

Micro Motor Connector Rec. Contact

1. 適用範囲

1.1 内容

本規格は、マイクロ モータ コネクタおよびマイクロ モータ プラス コネクタの圧着必要条件について規定する。

1. Scope :

- 1.1 This specification covers the requirements for crimping of Micro Motor Connector Rec. Contact and Micro Motor Plus Rec. Contact.

2. 適用コンタクト

2. Application Contacts

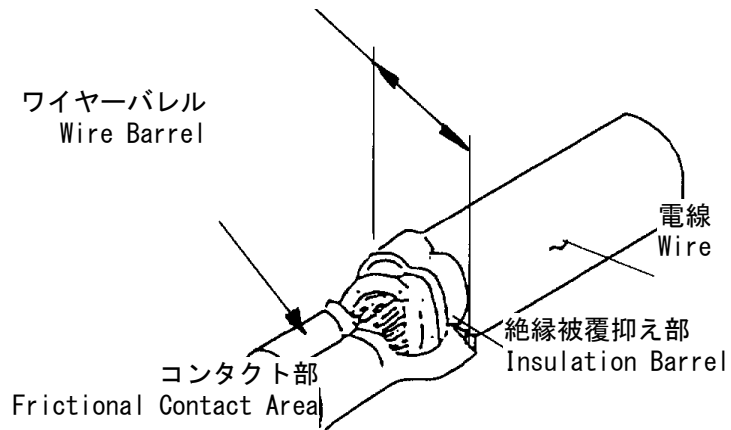
端子形状 Contact features	端子型番 Contact Part No.	電線サイズ (AWG) Wire Sizes (AWG)	摘要 Remarks
マイクロ モータ リセプタクル・コンタクト Mocro Motor Receptacle Contact	1674335-4 1674333-1	(AWG#26-#22)	6頁参照 SEE 6 page
マイクロ モータ プラス リセプタクル・コンタクト Mocro Motor Plus Receptacle Contact	2174065-4 2174064-1	(AWG#26-#22)	6頁参照 SEE 6 page

3. 各部の名称と形状

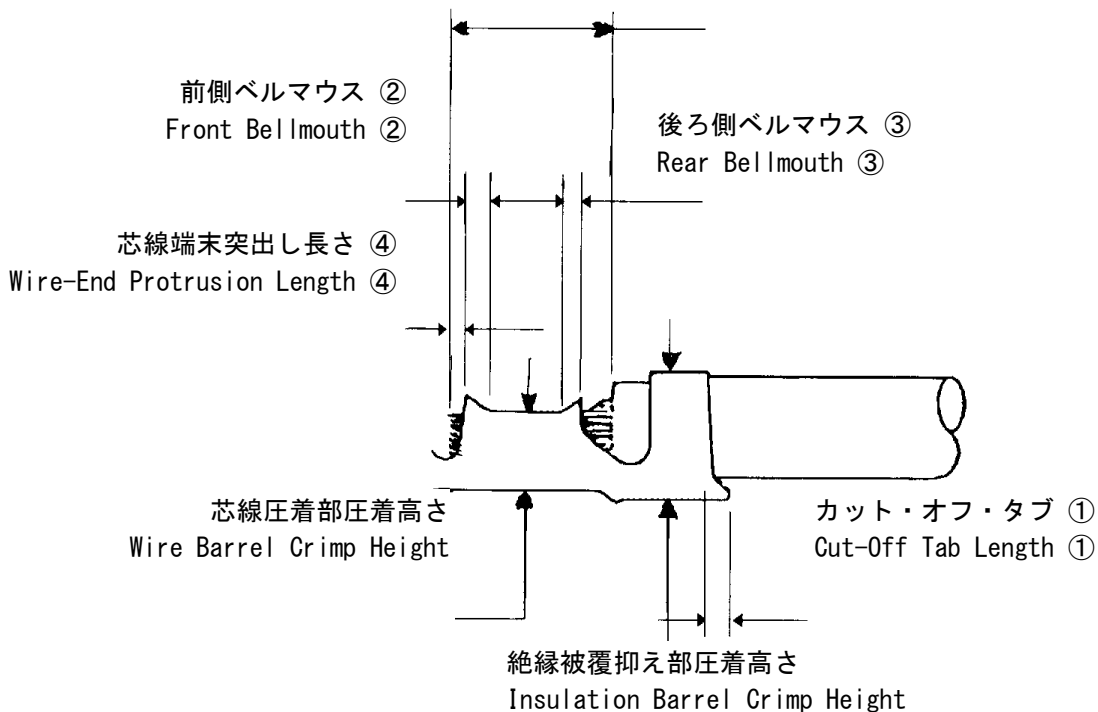
3. Nomenclature and Crimping Features :

絶縁被覆抑え部圧着巾
Insulation Barrel
Crimp Width

ワイヤーバレル
Wire Barrel



電線被覆向き長さ ⑤
Wire stripping Length ⑤



4. 圧着条件及び圧着データ

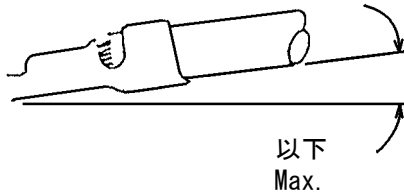
4.1 圧着条件

4. Crimping Conditions and Crimp Data :

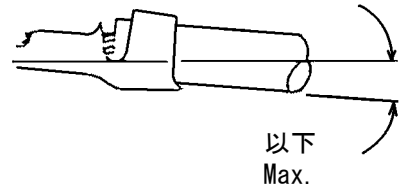
4.1 Crimping Conditions :

No.	項 目 Checking Items		必 要 条 件 Requirements	備 考 Remarks
1.	圧着による 変形許容度 Allowable Deviation after Crimping	ベンドアップ Bend-Up	3°以下 3°Max.	Fig. ⑥
		ベンドダウン Bend-Down	3°以下 3°Max.	Fig. ⑦
		ツイスト Twisting	3°以下 3°Max.	Fig. ⑧
		ローリング Rolling	5°以下 5°Max.	Fig. ⑨
2.	カット・オフ・タブ長さ Cut-Off Tab Length		0.25mm 以下 0.25mm Max.	Fig. ①
3.	ベルマウス Bellmouth	前側 Front	なし NONE	Fig. ②
		後側 Rear	0.1~0.3mm	Fig. ③
4.	芯線端末突出し長さ Wire-End Protrusion Length		0.1~0.5mm	Fig. ④
5.	電線被覆むき長さ Wire Stripping Length		1.6~2.0mm	Fig. ⑤

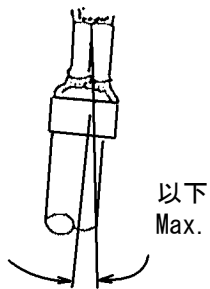
- ⑥ ベンドアップ
- ⑥ Bend-Up



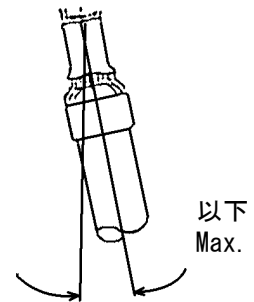
- ⑦ ベンドダウン
- ⑦ Bend-Down



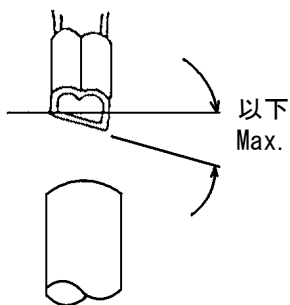
- ⑧ ツイスト
- ⑧ Twisting



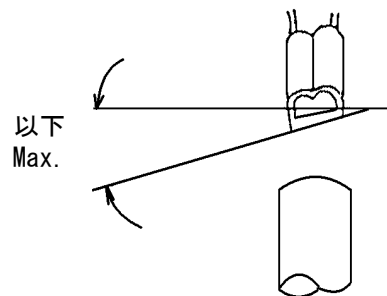
- ⑧ ツイスト
- ⑧ Twisting



- ⑨ ローリング
- ⑨ Rolling



- ⑨ ローリング
- ⑨ Rolling



4.2 圧着データ Crimp Data :

4.2.1 アプリケーターの場合 Application Crimp :

端子型番 (連鎖状) Contact Part No. (Strip Form)	アプリケーター 型番 Applicator No	電線 Wire (mm ²)	AWG	芯線圧着部 Wire Barrel Crimp		絶縁被覆圧着部 Insulation Barrel Crimp		絶縁被覆径 Insulation Diameter (mm) [注1]	圧着部 引張強度 Crimp Tensile Strength (N) 以上 Min.
				巾 Width (mm) [注2]	高さ Height (mm) ±0.03	巾 Width (mm) [注2]	高さ Height (mm)		
1674335-4 2174065-4	1596818-2	0.13	26	1.16 "F"	0.69	1.22 "F"	1.4~1.5	φ1.0~1.2	17.7
		0.20	24		0.75				31.2
		0.33	22		0.82				48.9

4.2.2 手動工具の場合 Hand Toolon Crimp :

端子型番 (バラ状) Contact Part No. (L/P)	手動工具 型番 Hand Tool No	電線 Wire (mm ²)	AWG	芯線圧着部 Wire Barrel Crimp		絶縁被覆圧着部 Insulation Barrel Crimp		絶縁被覆径 Insulation Diameter (mm) [注1]	圧着部 引張強度 Crimp Tensile Strength (N) 以上 Min.
				巾 Width (mm) [注2]	高さ Height (mm)	巾 Width (mm) [注2]	高さ Height (mm)		
1674333-1 2174064-1 [注3]	1596847-1	0.13	26	1.16 "F"	0.65~0.75	1.22 "F"	1.4~1.5	φ1.0~1.2	17.7
		0.20	24						31.2
		0.33	22						0.76~0.86

[注]1. 適用電線の被覆仕上り径を示す。

2. クリンパの寸法であり、圧着後の端子寸法ではない。

3. エンコーダーケーブルI/Oキットに含まれている端子型番を表している。(非販売アイテム)

[Note] 1. The diameter of covering of an application electric wire

2. This is crimper size. Not after crimp terminal size.

3. This is terminal part number contained in the encoder cable I/O kit. (Not sales item)

5.改訂記録 Revision Record

<u>改訂記号(Rev)</u>	<u>説明(Description)</u>	<u>日付(Date)</u>
0	RELEASED EC FJD0-0197-03	08JUL2003
A	REVISED EC FJD0-0346-03	07OCT2003
B	REVISED	06JUN2013